

ITENS DE SÉRIE

- ABS
- Air bags dianteiros
- Ajuste do volante em altura e profundidade
- Alarme
- Alerta de limite de velocidade e manutenção programada
- Apoia-braço com porta objetos
- Ar Condicionado
- Banco do motorista com regulagem de altura
- Banco traseiro bipartido 60/40 e rebatível
- Bolsa porta objetos atras dos bancos dianteiros
- Cargo box
- Chave canivete com telecomando
- Cinto traseiro central de 3 pontos
- Cintos de segurança dianteiros com ajuste de altura
- Comandos do sistema de áudio e bluetooth no volante
- Computador de Bordo (distância, consumo médio, consumo instantâneo, autonomia)
- Controle eletrônico anti capotamento
- Controle de Estabilidade (ESC)
- Controle de estabilidade para trailler (quando com engate Mopar)
- Controle de tração
- Direção elétrica
- Encosto cabeça traseiro central
- Espelhos retrovisores elétricos
- Estepe full size
- Faróis e lanterna traseira de neblina
- Freio de estacionamento elétrico
- Freios a disco nas 4 rodas
- Ganchos de fixação de carga no porta-malas
- Hill start assist
- Iluminação do porta-malas
- Isofix
- Limitador de velocidade
- Limpador e desembaçador dos vidros traseiros
- Luzes diurna (DRL)
- Maçanetas externas e retrovisores em acabamento preto
- Motor E-torQ Evo 1.8 16v Flex e cambio MT5
- Para sol com espelhos cortesia
- Panic break assist
- Pavimento do porta malas com revestimento duplo
- Piloto automático
- Porta óculos
- Quadro de instrumento TFT de 3,5"
- Rádio integrado ao painel com RDS e porta USB
- Repetidor lateral nos retrovisores
- Retrovisores externos elétricos
- Revestimento externo nas colunas das portas
- Rodas em liga aro 16" e pneus 215/65
- Sensor de estacionamento traseiro
- Sistema de áudio com 6 alto falantes , USB e Bluetooth
- Tomada 12V
- Travas elétricas nas portas e porta malas
- Válvula antirrefluxo de combustível
- Vidros elétricos nas 4 portas com one touch